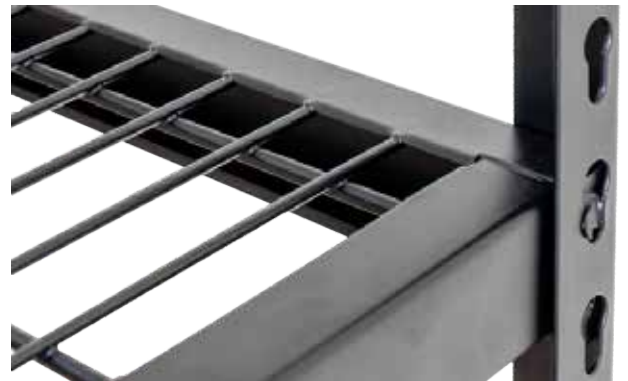


Enova



Diseño, cálculo y fabricación
de **Sistemas de Almacenaje**

Riveto[®]



**ESTANTERÍA LIGERA
PICKING PACK**

La **fortaleza** de la sencillez

PLANTA PRODUCTIVA · 46.600 M²



Contamos con una gran experiencia y conocimiento en el diseño y fabricación de Sistemas de Almacenaje. Nos hemos consolidado y fortalecido en base a la sencillez y la frescura de un equipo humano joven y especializado, que sumado a nuestras tecnologías de última generación, hacen que **ESNOVA** cada día goce de la confianza de nuevos clientes.



PRESENCIA INTERNACIONAL



Diseño, cálculo y fabricación de **Sistemas de Almacenaje**



EXPERIENCIA

Disponemos de un gran grupo de profesionales que cuentan con una larga trayectoria dentro del sector logístico.

Le daremos una respuesta ágil y directa. Contamos con un gran número de referencias en stock para su entrega en unos días y nos adaptamos a necesidades especiales para cualquier tipo de negocio y almacén. Desde la estantería más ligera hasta los más sofisticados almacenes automáticos.

Generamos almacenes eficientes, estudiamos cada caso en particular y ofrecemos la mejor solución adaptada:

- Optimizando el espacio disponible.
- Aumentando la capacidad de almacenaje.
- Sacándole mayor rentabilidad al metro cuadrado de los almacenes.
- Consiguiendo más orden para una fácil localización y mayor protección frente a deterioros y extravíos.
- Con más seguridad para el personal y las instalaciones.
- Generando mayor productividad en operaciones y recursos.
- Prestando un mejor servicio a los clientes.

SOLUCIONES



Estanterías metálicas industriales para el almacenamiento de todo tipo de productos. Cargas ligeras, medias y pesadas, cargas paletizadas, cargas de grandes dimensiones...

Racks de paletización convencional, racks de paletización compacta, cantiléver, almacenes autoportantes y automáticos, carro satélite, racks de carga manual, estanterías sin tornillos Riveto, estanterías con pasillos elevados, entreplantas... Todos ellos componen una amplia gama de soluciones de almacenaje que junto al asesoramiento de nuestro equipo técnico y comercial resolverán sus problemas de almacenamiento con calidad, seguridad y menor coste.



TECNOLOGÍA

Nuestra maquinaria a su alcance. Estamos equipados con los más flexibles y avanzados sistemas de producción para el diseño y fabricación de piezas, componentes y productos metálicos competitivos.



ENSAYOS

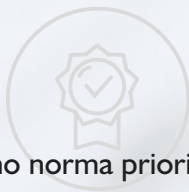
Contamos con un Laboratorio de Ensayos donde se verifica el comportamiento de los diferentes componentes de cada sistema, realizando pruebas de carga, resistencia, pandeos...



INNOVACIÓN

Innovar para mejorar, tanto en **nuevos productos** como en la **optimización de los ya existentes**.

CALIDAD



Esnova establece como norma prioritaria la calidad en todos y cada uno de los procesos que desarrolla.

- Certificado en el sistema de gestión de la calidad (ISO 9001).
- Certificado en el sistema de gestión medioambiental (ISO 14001).
- Certificado en el sistema de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo (ISO 45001)
- Certificado UNE EN 1090 de Mercado CE.
- Miembro de la Federación Europea de la Manutención FEM/AEM.



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018



www.tuv.com
ID 9105078955

ESTANTERÍA LIGERA PICKING PACK

CON ESTANTES DE MALLA METÁLICA

SISTEMA CONVENCIONAL DE
ALMACENAJE DE CARGA MANUAL

100% configurable atendiendo a las necesidades de almacenamiento.

Estantes de malla metálica de gran resistencia.

Increíble facilidad de montaje sin tornillos.



SISTEMA
Riveto[®]



Alta durabilidad: La malla metálica es duradera y resistente, lo que garantiza una larga vida útil de la estantería. Puede soportar cargas pesadas sin deformarse o dañarse fácilmente.

Visibilidad: la malla metálica permite una excelente visibilidad de los objetos almacenados en la estantería, esto facilita la identificación rápida de los artículos y ayuda a mantener un inventario organizado.

**PLAZOS
DE ENTREGA
REDUCIDOS**



SU DISEÑO CUMPLE LAS
RECOMENDACIONES DE LA FEM
(FEDERATION OF EUROPEAN MATERIALS HANDLING)

Versatilidad: Los estantes de malla metálica son versátiles y se adaptan a una amplia gama de aplicaciones. Pueden utilizarse en almacenes, cocinas, garajes, oficinas y otros entornos donde se requiera almacenamiento organizado.



**4 NIVELES
DE CARGA**



Ventilación: La estructura de malla metálica proporciona una buena circulación de aire alrededor de los objetos almacenados. Esto es especialmente útil para artículos que requieren ventilación, como productos alimenticios o productos químicos.



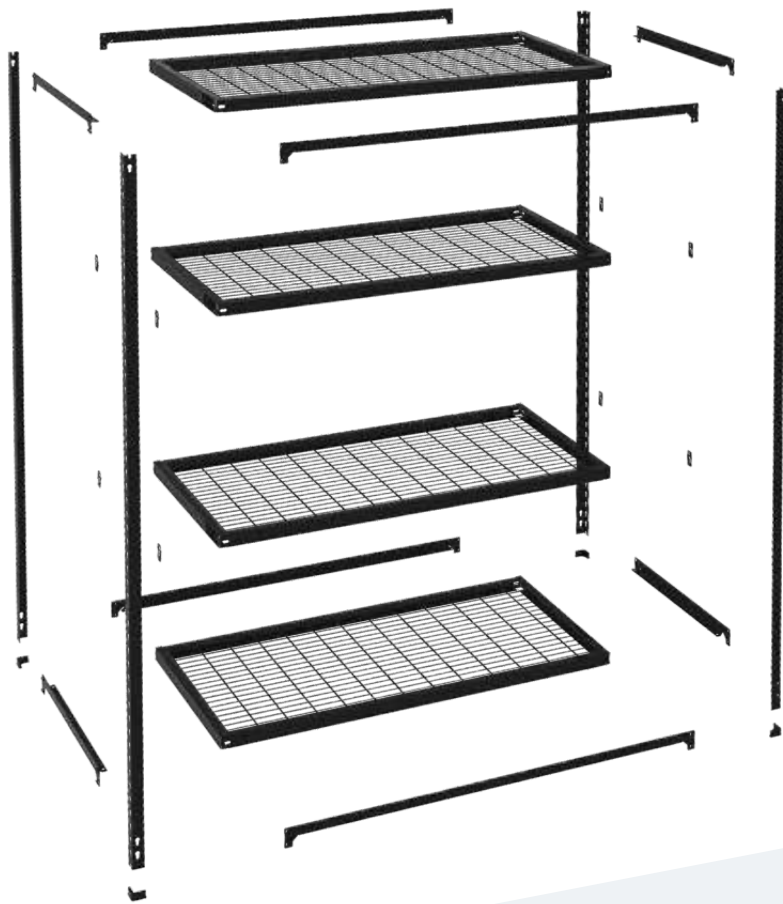
**DISPONIBILIDAD DE ESTANTES
ADICIONALES PARA CONFIGURAR
LA ESTANTERÍA CON LOS NIVELES DESEADOS**

Limpieza: La malla metálica es fácil de limpiar y mantener. No acumula polvo ni suciedad fácilmente, lo que permite un rápido mantenimiento de la higiene del área de almacenamiento.

Ligereza: A pesar de su resistencia, los estantes de malla metálica son relativamente ligeros en comparación con otros materiales, lo que facilita su instalación y transporte.

Resistencia a la humedad: La malla metálica es muy resistente, lo que la hace adecuada para entornos húmedos o con altos niveles de humedad, como almacenes frigoríficos o áreas de almacenamiento cerca de fuentes de agua.

COMPONENTES:



Angular



Travesaño



Larguero

Estante de malla metálica



Grapa de fijación



Calzo de plástico



Acabado:
Pintado - Color Negro 9005

DIMENSIONES:

MÓDULO	FRENTE	FONDO	ALTO
PICKING PACK 3	900	300	1800
PICKING PACK 4	900	400	1800
PICKING PACK 6	900	600	1800

Medidas en mm.



Angulares sin perforar en las caras frontales para una mejora estética.

MONTAJE:

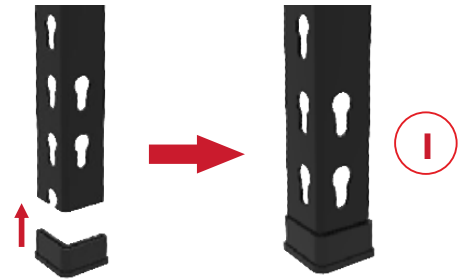
Es necesario el uso de un martillo de cabeza de nylon o goma para no dañar la estantería durante el proceso de montaje.



NO INCLUIDO EN EL KIT

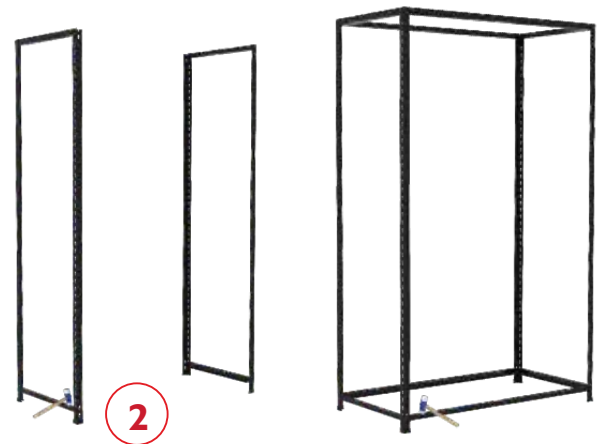
- 1.-** Encajar los calzos de plástico en la base de los angulares.

Tener en cuenta la posición de los perforados de los angulares para la correcta colocación de los calzos.



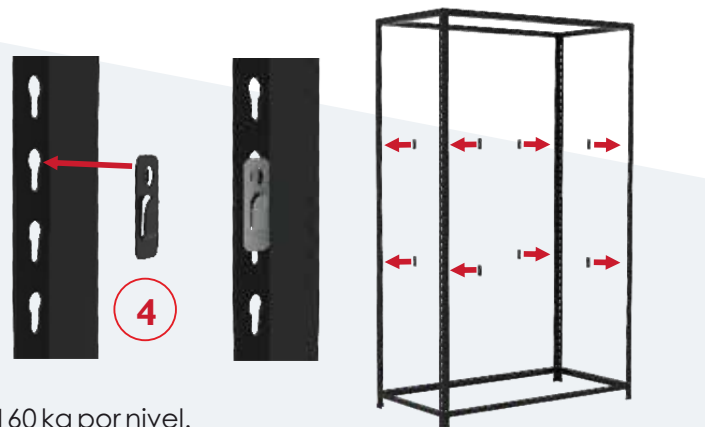
- 2.-** Encajar los travesaños en los angulares.

Verificar que están a la misma altura para un correcto encaje del estante de malla metálica.



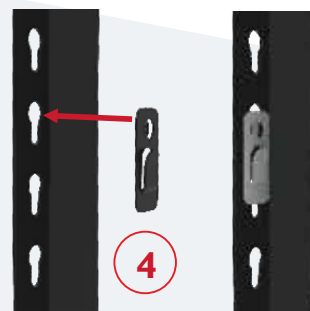
- 3.-** Encajar los largueros en los angulares.

Verificar que están a la misma altura que los travesaños montados anteriormente para un correcto encaje del estante de malla metálica.

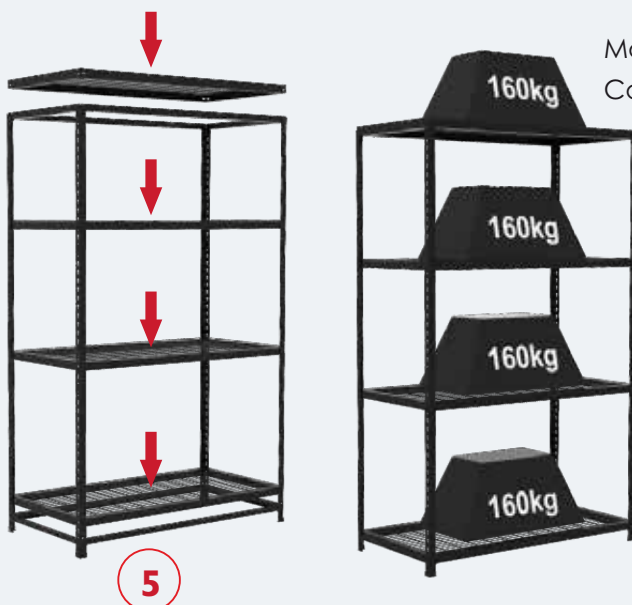


- 4.-** Encajar las grapas de fijación en los angulares.

Verificar que están a la misma altura por nivel para un correcto encaje del estante de malla metálica.



- 5.-** Encajar los estantes de malla metálica en las posiciones correspondientes.



Máximo 160 kg por nivel.
Carga uniformemente repartida.

ACCESORIOS:



Esnova

La fortaleza de la sencillez

DISEÑAMOS Y FABRICAMOS SISTEMAS DE ALMACENAJE
DESDE LA OPCIÓN MÁS BÁSICA HASTA LA MÁS SOFISTICADA

SOLICITE NUESTROS
CATÁLOGOS DE PRODUCTO
O DESCÁRGUELOS DESDE
NUESTRA WEB

www.esnova.com

ESNOVA

SOFTWARE

SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES

¿CÓMO ORGANIZAR UN ALMACÉN?

Este software para la gestión de almacenes es la herramienta informática perfecta para el control logístico de su espacio de almacenaje.



SOFTWARE MULTIDISPOSITIVO



INSPECCIÓN TÉCNICA DE ESTANTERÍAS

Mantenga sus instalaciones en perfecto estado de uso y dentro de la normativa vigente de seguridad.

Esnova Racks desarrolla su programa de inspecciones técnicas con la garantía de ser fabricante de sistemas de almacenaje.

ESNOVA RACKS, S.A.

C/ Ataúlfo Frieria "Tarfe", N° 5 · Pol. Ind. Los Campones - Tremañes
33211 · Gijón (Asturias - Spain)

+34 985 308 980

info@esnova.es



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018



www.tuv.com
ID 9105076955

